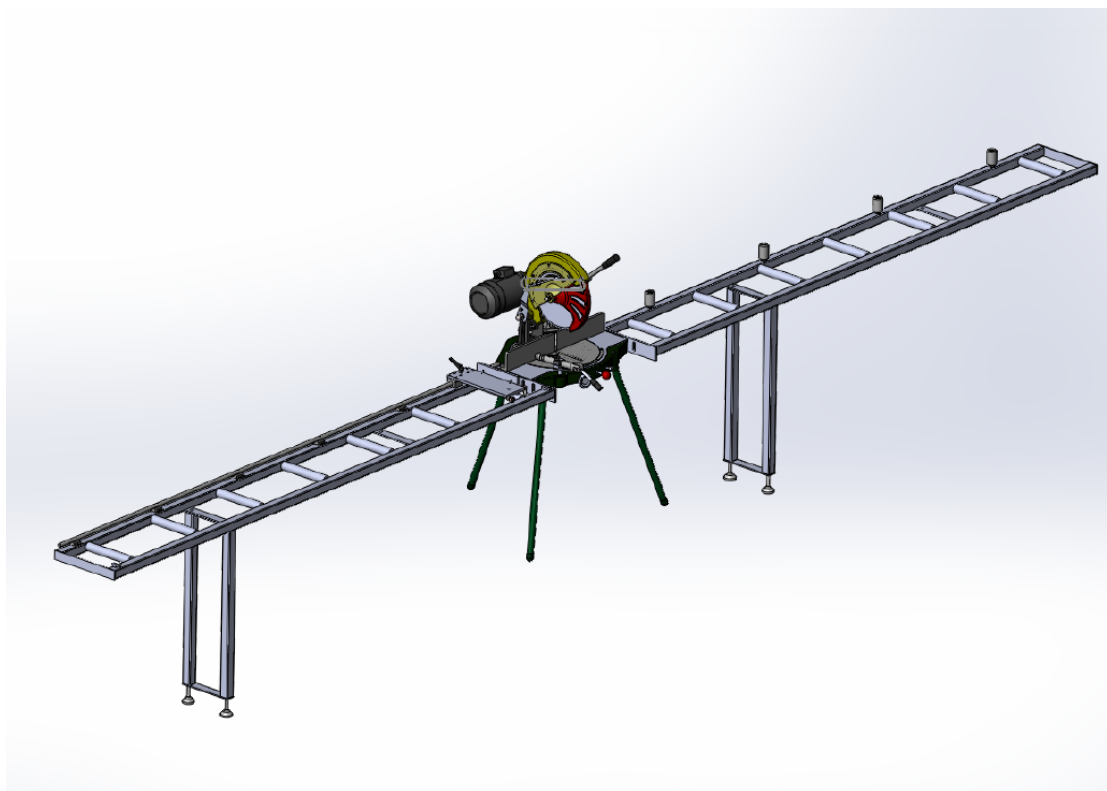




JLX-305, JLX-355 精密转盘切割机 使用说明书



佛山市金立星机械设备有限公司

FOSHAN JINLIXING MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD

安装、使用前请仔细阅读说明书，谢谢！

全国服务热线：4000-222-837

目 录

- 1、 主要用途及特性·····
- 2、 主要技术参数·····
- 3、 主要结构及特点·····
- 4、 安装与调试·····
- 5、 维护与保养·····
- 6、 常见故障及排除方法·····

注意：开机前首先检查电机旋向，确保电机转向正确后才可开机工作，锯片旋向与切割臂上旋向指示要一致。**本机电机逆时针旋转。**新机调试接电线时，如电机为三相电机，则电机一定要试正、反转；如电机为单相电机，电机旋向出厂前已调好，请仔细阅读说明书。

1、 主要用途及特性

精密转盘切割机是用于工业型材、铝合金门窗料切割开料的专用设备。本机型既可 45° 开料,又可 90° 开料。根据所配锯片大小,精密转盘切割机有 12 寸及 14 寸两种规格。本机适用广泛,是各大、中、小各类门窗厂必备的切割设备。

1.1 采用 12 寸 (Φ305) 或 14 寸 (Φ355) 硬质合金镶齿锯片,并辅以喷油冷却润滑装置,既可提高加工精度,又可延长锯片的使用寿命。

1.2 本机人工手握手柄下压,手动进刀,进刀速度可控,设备造价低廉,易于维护。

1.3 本机电机机座与切割臂做为一体,通过支架与转盘联接,可左右摆动,角度有 45° 及 90° 两种,方便按要求尺寸加工。

1.4 手动进刀时,活动护罩跟着转动,始终罩着锯片,防止铝屑或料头伤人。

1.5 三个支撑脚可以拆卸,易于物流搬运。

1.6 根据客户需求,本机可以左、右各配一套料架,定位料架的活动限位板位置可调,限定型材长度,既可提高工作效率,又可避免原材料浪费。

2、 主要技术参数

锯切范围: 12 寸机型: 90° 宽 130 高 120; 45° 宽 100 高 120

14 寸机型: 90° 宽 160 高 130; 45° 宽 120 高 130

主电机功率: 12 寸机型 1.1kw ; 14 寸机型 1.5kw

主电机转速: 2800r/min

主轴转速：12 寸机型 3600r/min； 14 寸机型 3200r/min

锯片尺寸：Φ25.4 X Φ305 (12 寸)； Φ25.4 X Φ355 (14 寸)

工作气压：0.5~0.8MPa

电源：220V /380V，频率 50Hz

外形尺寸：12 寸机型：长 X 宽 X 高=620X500X550mm。

14 寸机型：长 X 宽 X 高=650X550X550mm。

料架外形尺寸：长 X 宽 X 高=2700X324X710mm。

主机重量：12 寸机型 50kg； 14 寸机型 60kg

3、 主要结构及特点

精密转盘切割机，主要由转盘、支座、切割臂及护罩、锯片主轴，压料机构、支撑脚等部分组成。

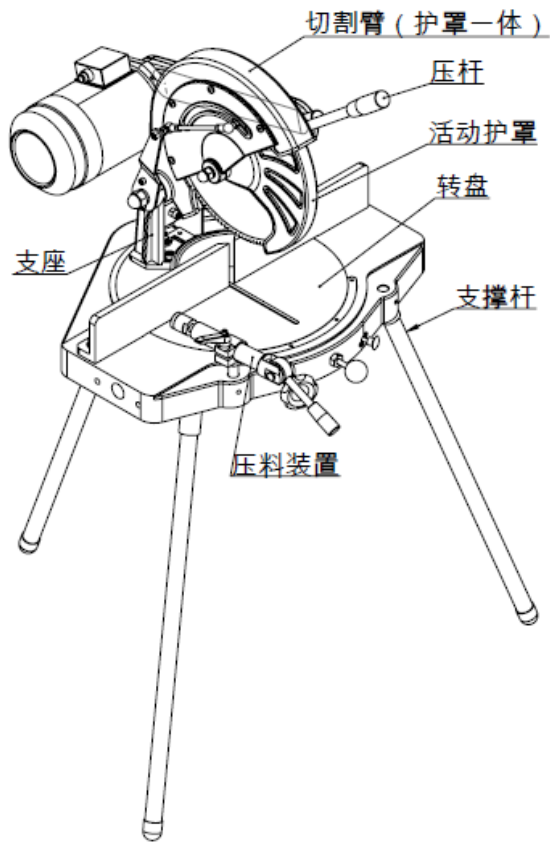
3.1 动、定转盘配合间隙适中，之间装有轴承钢珠，配合前面的定位插销，摆动灵活又不失稳定性。

3.2 换锯片方便。主轴外壳装有插销，需要换锯片时，将插销旋入，止住主轴，换完锯片后将插销旋出。

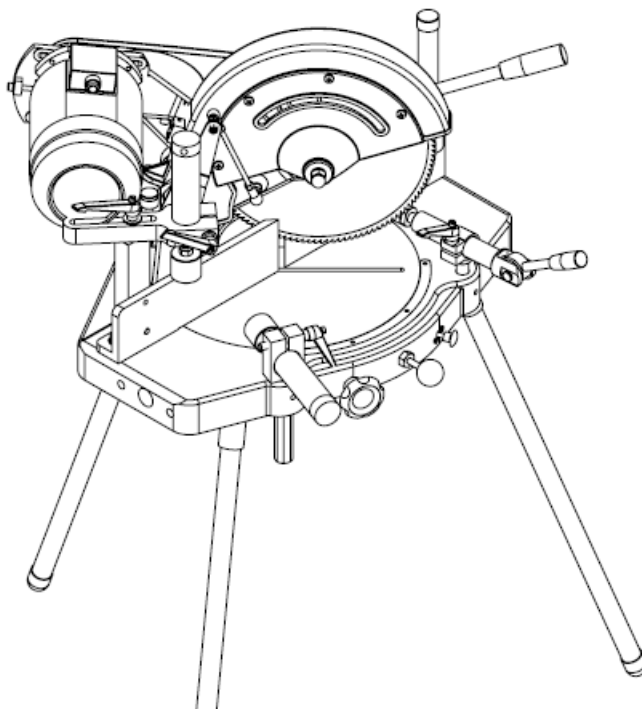
3.3 支座前后都装有限位螺钉，将切割臂限制在一定的上下摆动范围之内，升起时不至于后仰过多，压下时不至于动盘切到锯片。

3.4 靠板预留有气压料位置，满足客户多样要求。

常规精密转盘切割机外形如下：



气压料精密转盘切割机外形如下：



4、 安装与调试

4.1 安装

本机应安装在干燥、无粉尘、无腐蚀性气体的室内坚硬水泥地面上。

4.2 接气源

总气源气管位于机器后部，将进气管插在机器气源接头上。

4.3 接电源

总电源电缆线,新机缠在电机上,长度约 1.8 米。电机为 380V，电缆线为 4 芯线，无插头；电机为 220V，电缆线为 3 芯线，配有插头。两种电源，必须分清楚，接线处有标示。电源频率 50HZ。接入电源，开机后锯片旋向应与方向标志一致，注意正反转，反转不得超过两秒。注意：如果电动机与要求旋向相反，对于 380V 电动机，请将 UVW 三个端子中任意两相调换即可；对于 220V 单相电动机，电机旋向出厂前已调好，直接接入两相电源即可。万一碰到更换 220V 单相电动机的情况，则须打开电机接线盒，将电容接线端子扁铜片横竖更换即可，更换前，最好与金立星公司售后服务人员联系问清楚。

4.4 调试

在出厂前，我们金立星公司的每台机器都要经过空机装配调试，及装上锯片调试。新机都装有锯片，机器到客户那儿后，开机即可投入使用。万一需要换锯片，锯齿朝操作面安装。

5、 维护与保养

转盘台面要经常保持清洁。

工作时，锯片需喷雾冷却。需经常观察切削液液位，削液液不足时需要加注。

45° 及 90° 角度转换时，摆动不能用力过猛，摆到位后，插销也必须插到位。

6、常见故障及排除方法

精密转盘切割机通电、通气之后才能启动。

常见故障及排除方法

序号	故障名称	故障原因	排除方法
1	电机无法启动	1、没有外部电源 2、电源电压太低 3、电源缺相 4、开关已坏 5、电机已坏	1、检查电源 2、维修或更换相应元器件
2	主轴声音异常	1、主轴轴承磨损 2、皮带磨损或过紧	1、更换轴承 2、调整或更换皮带
3	锯切角度不准确	1、工作台面不平整或压料不当 3、摆角未到位 4、主轴轴承磨损 4、支架轴承磨损	1、清除工作台面异物，重新正确压料 2、摆角到位 3、更换轴承